

Maschinenliste:



Lfd. Nr.	Werk	Maschinen -Nr.	Maschinen-Typ	Schließkraft in t	Max. Schussg.	lichte Weite	Einbauhöhe - Plattenabstand	sonstige Daten
1	1	10	Arburg Allrounder - 221	25	35g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
2	1	12	Arburg Allrounder - 221	25	35g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
3	1	13	Arburg Allrounder - 221	25	30g/PS	221	150-300	Schnecke 22mm
4	1	31	Arburg Allrounder - 221K	35	60g/PS	221	150-300	Schnecke 30mm
5	1	41	Arburg Allrounder - 221M	35	45g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
6	1	55	Arburg Allrounder - 221K	35	35g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
7	1	56	Arburg Allrounder - 221KS	35	35g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
8	2	TSLM 1 / 35	Arburg Allrounder - 221K	35	41g/PS	221	150 - 300	Schnecke 25mm Horizontale und vertikale Spritzeinheit
9	3	TSLZ 10	Arburg Allrounder - 220M	35	39g/PS	220	225-350	Schnecke 25mm
10	1	TSL 3 / 40	Arburg Allrounder - 270S	40	77g/PS	270	200-550	Schnecke 30mm Horizontale und vertikale Spritzeinheit Robot-System, horizontale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
11	3	TSLZ 6	Arburg Allrounder - 270S	50	77g/PS	265	175-520	Schnecke 30mm Hochtemperatur Aggregat
12	1	54	Arburg Allrounder - 320C	50	45g/PS	320	220-550	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat
13	1	53	Arburg Allrounder - 320C	50	105g/PS	320	220-550	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat
14	1	TSL 2 / 50	Arburg Allrounder - 320C	50	105g/PS	320	220-550	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat
15	3	TSLZ 02	Arburg Allrounder - 320C	50	50g/PS	320	220-550	Schnecke 25mm Hochtemperatur Aggregat
16	3	TSLZ 03	Arburg Allrounder - 320C	50	81g/PS	320	220-550	Schnecke 30mm Hochtemperatur Aggregat
17	3	TSLZ 04	Arburg Allrounder - 320C	50	81g/PS	320	220-550	Schnecke 30mm Hochtemperatur Aggregat
18	3	TSLZ 12	Arburg Allrounder - 320C	50	105g/PS	320	220-550	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat
19	2	TSLM 2 / 70	Arburg Allrounder - 320M	70	60g/PS	320	250-400	Schnecke 40mm Aggregat für Duroplast
20	3	TSLZ 11	Arburg Allrounder - 320M	70	158g/PS	320	250-550	Schnecke 40mm
21	1	TSL 6 / 70	Arburg Allrounder - 305	70	96g/PS	305	200-420	Schnecke 35mm
22	1	51	Arburg Allrounder - 305	70	120g/PS	305	200-420	Schnecke 40mm
23	1	21	Arburg Allrounder - 305	70	120g/PS	305	200-420	Schnecke 40mm Hochtemperatur Aggregat
24	1	52	Arburg Allrounder - 320K	70	158g/PS	320	200-430	Schnecke 40mm
25	3	TSLZ 05	Arburg Allrounder - 320K	70	144g/PS	320	200-430	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat
26	3	TSLZ 09	Arburg Allrounder - 320D	75	144g/PS	330	250-400	Schnecke 35mm
27	3	TSLZ 07	Demag D150-452 NCII	150	210g/PS	450	220-450	Schnecke 45mm

28	3	TSLZ 15	Arburg Allrounder - 470C	150	359g/PS	470	250-750	Schnecke 50mm Hochtemperatur Aggregat Robot-System, vertikale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
29	1	TSL 1 / 200	Arburg Allrounder - 570C	200	359g/PS	570	300-950	Schnecke 50mm Hochtemperatur Aggregat Robot-System, vertikale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
30	1	TSL 5 / 200	Arburg Allrounder - 570C	200	359g/PS	570	300-950	Schnecke 50mm Hochtemperatur Aggregat Robot-System, vertikale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
31	3	TSLZ 01	Arburg Allrounder - 630S	250	650g/PS	630	350-800	Schnecke 60mm Hochtemperatur Aggregat
32	1	TSL 4 / 300	Arburg Allrounder - 720S	300	839g/PS	720	400-1250	Schnecke 70mm Hochtemperatur Aggregat Robot-System, vertikale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
33	2	TSLM 3 / 420	Krauss Maffei KM350-1000-390CZ	350	476g/PS	710 x 710	380-800	Schnecke 50mm Multinject 2K mit Drehteller (77g/PS) 2. Einheit Huckepack Abstand 300 mm
34	2	TSLM 4 / 420	Demag Concept 420/3300	420	1600g/PS	810 x 710	380-820	Schnecke 80mm 2K mit stehendem Aggregat (37g/PS) Robot-System, vertikale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
35	2	TSLM 5 / 1300	Demag 1300/1500-9500	1300	3050g/PS	1500 x 1250	700-1400	Schnecke 95mm

Stand: 01.12.2020