

Maschinenliste:**digiCon**
MOULDING**zipperle**
Antriebstechnik

Lfd. Nr.	Werk	Maschinen -Nr.	Maschinen-Typ	Schließkraft in t	Max. Schussg.	lichte Weite	Einbauhöhe - Plattenabstand	sonstige Daten
1	2	8	Arburg Allrounder - 221	25	30g/PS	221	150-300	Schnecke 22mm
2	2	9	Arburg Allrounder - 221	25	30g/PS	221	150-300	Schnecke 22mm
3	2	10	Arburg Allrounder - 221	25	35g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
4	2	11	Arburg Allrounder - 221	25	35g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
5	2	12	Arburg Allrounder - 221	25	35g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
6	2	13	Arburg Allrounder - 221	25	30g/PS	221	150-300	Schnecke 22mm
7	2	14	Arburg Allrounder - 221	25	30g/PS	221	150-300	Schnecke 22mm
8	2	31	Arburg Allrounder - 221K	35	60g/PS	221	150-300	Schnecke 30mm
9	2	41	Arburg Allrounder - 221M	35	45g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
10	2	55	Arburg Allrounder - 221K	35	35g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
11	2	56	Arburg Allrounder - 221KS	35	35g/PS	221	150-300	Schnecke 25mm
12	3	TSLZ 10	Arburg Allrounder - 220M	35	39g/PS	220	225-350	Schnecke 25mm
13	1	TSL 3 / 40	Arburg Allrounder - 270S	40	77g/PS	270	200-550	Schnecke 30mm Horizontale und vertikale Spritzeinheit Robot-System, horizontale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
14	3	TSLZ 6	Arburg Allrounder - 270S	50	77g/PS	265	175-520	Schnecke 30mm Hochtemperatur Aggregat
15	2	54	Arburg Allrounder - 320C	50	45g/PS	320	220-550	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat
16	2	53	Arburg Allrounder - 320C	50	105g/PS	320	220-550	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat
17	1	TSL 2 / 50	Arburg Allrounder - 320C	50	105g/PS	320	220-550	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat
18	3	TSLZ 02	Arburg Allrounder - 320C	50	50g/PS	320	220-550	Schnecke 25mm Hochtemperatur Aggregat
19	3	TSLZ 03	Arburg Allrounder - 320C	50	81g/PS	320	220-550	Schnecke 30mm Hochtemperatur Aggregat
20	3	TSLZ 04	Arburg Allrounder - 320C	50	81g/PS	320	220-550	Schnecke 30mm Hochtemperatur Aggregat
21	3	TSLZ 12	Arburg Allrounder - 320C	50	105g/PS	320	220-550	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat
22	3	TSLZ 11	Arburg Allrounder - 320M	70	158g/PS	320	250-550	Schnecke 40mm
23	1	TSL 6 / 70	Arburg Allrounder - 305	70	96g/PS	305	200-420	Schnecke 35mm
24	2	51	Arburg Allrounder - 305	70	120g/PS	305	200-420	Schnecke 40mm
25	2	21	Arburg Allrounder - 305	70	120g/PS	305	200-420	Schnecke 40mm Hochtemperatur Aggregat
26	2	52	Arburg Allrounder - 320K	70	158g/PS	320	200-430	Schnecke 40mm
27	3	TSLZ 05	Arburg Allrounder - 320K	70	144g/PS	320	200-430	Schnecke 35mm Hochtemperatur Aggregat

28	3	TSLZ 09	Arburg Allrounder - 320D	75	144g/PS	330	250-400	Schnecke 35mm
29	3	TSLZ 07	Demag D150-452 NCII	150	210g/PS	450	220-450	Schnecke 45mm
30	3	TSLZ 15	Arburg Allrounder - 470C	150	359g/PS	470	250-750	Schnecke 50mm Hochtemperatur Aggregat Robot-System, vertikale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
31	1	TSL 1 / 200	Arburg Allrounder - 570C	200	359g/PS	570	300-950	Schnecke 50mm Hochtemperatur Aggregat Robot-System, vertikale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
32	1	TSL 5 / 200	Arburg Allrounder - 570C	200	359g/PS	570	300-950	Schnecke 50mm Hochtemperatur Aggregat Robot-System, vertikale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar
33	3	TSLZ 01	Arburg Allrounder - 630S	250	650g/PS	630	350-800	Schnecke 60mm Hochtemperatur Aggregat
34	1	TSL 4 / 300	Arburg Allrounder - 720S	300	839g/PS	720	400-1250	Schnecke 70mm Hochtemperatur Aggregat Robot-System, vertikale Teileentnahme 3 CNC-Achsen gleichzeitig fahrbar

Stand: 14.06.2018